

Nabaltec präsentiert Neunmonatszahlen 2008:

- **Konzernumsatz verbessert sich um 18,4 % auf 76,4 Mio. Euro**
- **EBIT steigt um 37,1 % auf 4,8 Mio. Euro**
- **Gesamtumsatz 2008 von ca. 95 Mio. Euro erwartet**

Schwandorf, 25.11.2008 – Der Nabaltec-Konzern, ein führender Anbieter von mineralischen Flammenschutzmitteln sowie Vorprodukten für die technische Keramik, konnte in den ersten neun Monaten 2008 den Umsatz um 18,4 % von 64,5 Mio. Euro auf 76,4 Mio. Euro verbessern. Der Unternehmensbereich „Funktionale Füllstoffe“ trug hierzu mit 49,9 Mio. Euro (neun Monate 2007: 42,5 Mio. Euro) und der Unternehmensbereich „Technische Keramik“ mit 26,5 Mio. Euro (neun Monate 2007: 22,0 Mio. Euro) bei. Auch die Erträge entwickelten sich im Berichtszeitraum positiv. So konnte das Ergebnis vor Zinsen, Steuern und Abschreibungen (EBITDA) in den ersten neun Monaten 2008 um 25,0 % auf 8,5 Mio. Euro (neun Monate 2007: 6,8 Mio. Euro) erhöht werden, während das operative Ergebnis (EBIT) um 37,1 % auf 4,8 Mio. Euro (neun Monate 2007: 3,5 Mio. Euro) zulegen konnte. Dementsprechend stieg die EBIT-Marge von der Gesamtleistung von 5,5 % auf 6,1 %. Das Neunmonatsergebnis nach Minderheiten erreichte 1,9 Mio. Euro (neun Monate 2007: 2,3 Mio. Euro).

„Die ersten neun Monate 2008 verliefen für uns durchaus positiv, denn wir konnten sowohl Umsatz als auch EBIT weiter steigern“, erklärt Gerhard Witzany, Vorstand der Nabaltec AG. „Aufgrund der durchschnittlich sehr guten Umsatzentwicklung in den ersten drei Quartalen dieses Jahres werden wir den Gesamtjahresumsatz gegenüber dem Vorjahr trotz der stark nachlassenden Nachfrage um 8 % auf ca. 95 Mio. Euro steigern können. Das EBIT konnte sowohl im Quartalsvergleich als auch im Neunmonatsvergleich deutlich gegenüber dem Vorjahr verbessert werden. Aufgrund der schwachen Marktsituation erwarten wir aber im vierten Quartal kein weiteres Wachstum des EBIT.“

Der vollständige Quartalsbericht steht in der Rubrik Investor Relations unter www.nabaltec.de zum Download bereit.

Über die Nabaltec AG

Die Nabaltec AG mit Sitz in Schwandorf ist ein mehrfach ausgezeichnetes, innovatives Unternehmen der chemischen Industrie. Auf der Basis von Aluminiumhydroxid („ATH“) und Aluminiumoxid sowie anderen mineralischen Rohstoffen entwickelt, produziert und vertreibt Nabaltec hochspezialisierte Produkte in ihren Unternehmensbereichen „Funktionale Füllstoffe“ und „Technische Keramik“ im industriellen Maßstab. Die Produktpalette der Gesellschaft umfasst unter anderem flammhemmende Füllstoffe für die Kunststoffindustrie, die z. B. bei Kabeln in Tunneln, Flughäfen, Hochhäusern und elektronischen Geräten eingesetzt werden, sowie Ausgangsstoffe zum Einsatz in der technischen Keramik, der Feuerfestindustrie und der Katalyse. Die Produkte des Unternehmensbereichs „Funktionale Füllstoffe“ der Gesellschaft enthalten im Gegensatz zu halogenierten, flammhemmenden Füllstoffen keine gesundheitsgefährdenden Substanzen und müssen nicht gesondert entsorgt werden. Vielmehr vermindern die flammhemmenden Füllstoffe der Gesellschaft im Brandfall sogar die Entwicklung von umwelt- und gesundheitsschädlichen Rauchgasen. Nabaltec ist mit Produktionsstandorten in Deutschland und den USA vertreten. Ziel ist es, durch Kapazitätsausbau, weitere Prozess- und Qualitätsoptimierung sowie gezielte Erweiterungen der Produktpalette die eigene Marktposition weiter auszubauen. Mit seinen Spezialprodukten strebt das Unternehmen über die Qualitätsführerschaft hinaus die führende Position im jeweiligen Marktsegment an.

Kontakt:

Heidi Wiendl
Nabaltec AG
Tel.: 09431 53-202
Fax: 09431 53-260
E-Mail: InvestorRelations@nabaltec.de

Linh Chung
Haubrok Investor Relations GmbH
Tel.: 0211 30126-101
Fax: 0211 30126-172
E-Mail: L.Chung@haubrok.de

Nabaltec presents nine-month figures 2008:

- **Consolidated revenue improves by 18.4% to EUR 76.4 million**
- **EBIT increases by 37.1% to EUR 4.8 million**
- **Consolidated revenue 2008 of approx. EUR 95 million expected**

Schwandorf, 25 November 2008 – The Nabaltec Group, a leading supplier of mineral-based flame retardants and raw materials for technical ceramics, was able in the first nine months of 2008 to improve revenue by 18.4% from EUR 64.5 million to EUR 76.4 million. The “Functional Fillers” division contributed with EUR 49.9 million (first nine months of 2007: EUR 42.5 million) and the “Technical Ceramics” division with EUR 26.5 million (first nine months of 2007: EUR 22.0 million). Earnings also developed positively in the reporting period. Earnings before interest, taxes, depreciation and amortization (EBITDA) rose in the first nine months of 2008 by 25.0% to EUR 8.5 million (first nine months of 2007: EUR 6.8 million), while the operating result (EBIT) increased by 37.1% to EUR 4.8 million (first nine months of 2007: EUR 3.5 million). Accordingly, the EBIT margin from total performance rose from 5.5% to 6.1%. Earnings after minority interests in the first nine months of the year came to EUR 1.9 million (first nine months of 2007: EUR 2.3 million).

“The first nine months of 2008 developed quite positively for us, since we could increase both revenue and EBIT”, explains Gerhard Witzany, Member of the Management Board of Nabaltec AG. “In view of the excellent average revenue development in the first three quarters of the year, we will be able to increase revenue for the full year by 8% to approx. EUR 95 million despite the strongly declining demand. EBIT showed clear improvement over 2007, both on a quarterly basis and for the first nine months of the year. Due to the weak market, however, we do not expect further EBIT growth in the fourth quarter.”

You may find the complete quarterly report at www.nabaltec.de under "Investor Relations".

Nabaltec AG, with registered office in Schwandorf, a chemicals business which has received multiple awards for innovativeness, manufactures, develops and distributes highly specialized products based on aluminum hydroxide ("ATH") and aluminum oxide, as well as other raw materials, on an industrial scale through its "Functional Fillers" and "Technical Ceramics" divisions. The company's product range includes flame retardant fillers for the plastics industry, used e.g. in cables in tunnels, airports, high-rise buildings and electronic devices, as well as base materials for use in technical ceramics, the refractory industry and catalysis. Unlike halogenated flame retardant fillers, the products manufactured by the company's "Functional Fillers" division contain no hazardous substances and do not require separate disposal. Rather, the company's flame retardant fillers actually decrease the development of fumes hazardous to human health and the environment in the event of fire. Nabaltec maintains production sites in Germany and the US. It aims to further consolidate its market position by increasing capacity, continuing to optimize its processes and product quality and strategic additions to its product range and to secure the market leadership in each segment where its specialty products are represented, in addition to qualitative leadership.

Contact:

Heidi Wiendl
Nabaltec AG
Phone: +49 9431 53-202
Fax: +49 9431 53-260
E-mail: InvestorRelations@nabaltec.de

Linh Chung
Haubrok Investor Relations GmbH
Phone: +49 211 30126-101
Fax: +49 211 30126-5101
E-mail: L.Chung@haubrok.de